



Flamco

Your reliable partner

SAUGIAI • GREITAI • PATIKIMAI

T-plus

**SUFORMUOKITE ATŠAKAS VEIKIANT SISTEMAI;
SUMAŽINA DEFECTŲ RIZIKĄ IR SUTAUPO
MONTAVIMO DARBŲ LAIKĄ BEI ŠAUNAUDAS**



Padaryti atšakas galima daug lengviau

Esamų sistemų išplėtimas, pakeitimas ar kapitalinis remontas dažnai sukelia problemas. Normaliomis sąlygomis norint suformuoti atšaką reikia išjungti sistemą, išleisti iš vamzdžių vandenį ar jį sušaldyti.

Juk negalite tiesiog išgręžti skylės vamzdžiuose, kuriuose yra slėgis ir kuriais teka vanduo. Be to, gamybos proceso sustabdymas reikalauja laiko, sąnaudų ir tai suteikia tik daugiau nepatogumų.



Kokias tai gali turėti pasekmes?

Tradicinis atšakų suformavimo būdas reiškia gamybos proceso sustabdymą.

Tai, reiškia:

- Į sistemą patenka oras ir purvas.
- Sugadinami komponentai.
- Pasipriešinimas sistemoje ir gedimai.
- Neigiamas poveikis gamybos proceso eksploatacinėms charakteristikoms.
- Trumpesnė sistemos eksploatacijos trukmė.
- Didesnė rasoјimo tikimybė.
- Daugiau suvartojama energijos ir atitinkamai daugiau išlaidų.

Erzinanti ir brangiai kainuojanti situacija

Kai reikia iš sistemos išleisti vandenį ir vėl ją pripildyti yra tikimybė, kad į sistemą pateks deguonies.

Esant plieno sąlyčiui su deguonimi jis oksiduoja; to reikėtų vengti, nes prasideda korozija. Dėl to susidaro magnetitas, kuris sukelia problemas siurbliams, šilumokaičiams, trijų padėčių vožtuvams, vamzdžiams, radiatoriams ir šilumos jutikliams. Tai turi neigiamos įtakos eksploatacinėms charakteristikoms, sukelia gedimus ir sumažina sistemos eksploatacijos trukmę.

Daryti skylės vamzdžiuose, kuriuose sušaldytas vanduo, nėra geriau. Taip darant į sistemą patenka purvas drožlių pavidalu.

Be to, tradiciniai trišakiai ne visada tinka vamzdžiams su grublėtu paviršiumi, dėl to padidėja protėkių pavojus. Trumpiau sakant, tradiciniai sistemos uždarymo metodai reiškia nepatogumą. Tai yra kažkas, ko niekas nenori.

Teisingas sprendimas

Atšakos suformavimas veikiant sistemai

Flamco siūlo sprendimą naudojant novatorišką T-plus trišakį. Specialiai sukurtas tam, kad būtų galima greitai ir lengvai suformuoti puikias atšakas veikiančioje sistemoje. T-plus trišakis sumažina montavimo darbų trukmę ir sąnaudas, be to, jis teigiamai įtakoja sistemos eksploatacijos trukmę. Visa tai pasiekama dėl fakto, kad iš sistemos nereikia išleisti vandens ir jos pripildyti; taip pat nereikia sistemoje sušaldyti vandens.

Tai reiškia, kad į sistemą nepateks oras ar purvas, kuris galėtų sukelti veikimo sutrikimus ar gedimus. Kitas privalumas yra saugumas, kuris užtikrinamas padarant puikią atšaką išradingu pjovimo mechanizmu (paleidiklis). Net ir ribotoje erdvėje! Be to, tarpiklis užtikrina optimalų sandarumą, panaikindamas bet kokią protėkių galimybę.

Idealus produktas norint išplėsti, perdaryti ar rekonstruoti esamą sistemą. Dėl to tinka net sistemoms, veikiančioms 24 valandas per parą, ir negali būti sustabdytos.



Svarbiausi privalumai

- Taupomas montavimo darbų laikas ir sąnaudos.
- Suformuojamos atšakos veikiant sistemai.
- Nebūtina iš sistemos išleisti vandenį, dėl to į ją nepatenka oras ir purvas.
- Kiekvieną kartą suformuojama tobula atšaka dėl paleidiklio.
- Lengva padaryti atšaką net ribotoje erdvėje.
- Optimalus vamzdžio sandarumas.
- Antikorozinė danga.
- Nesudėtingas paruošiamasis montavimas naudojant įspaudžiamas veržles (modeliams nuo 1½").

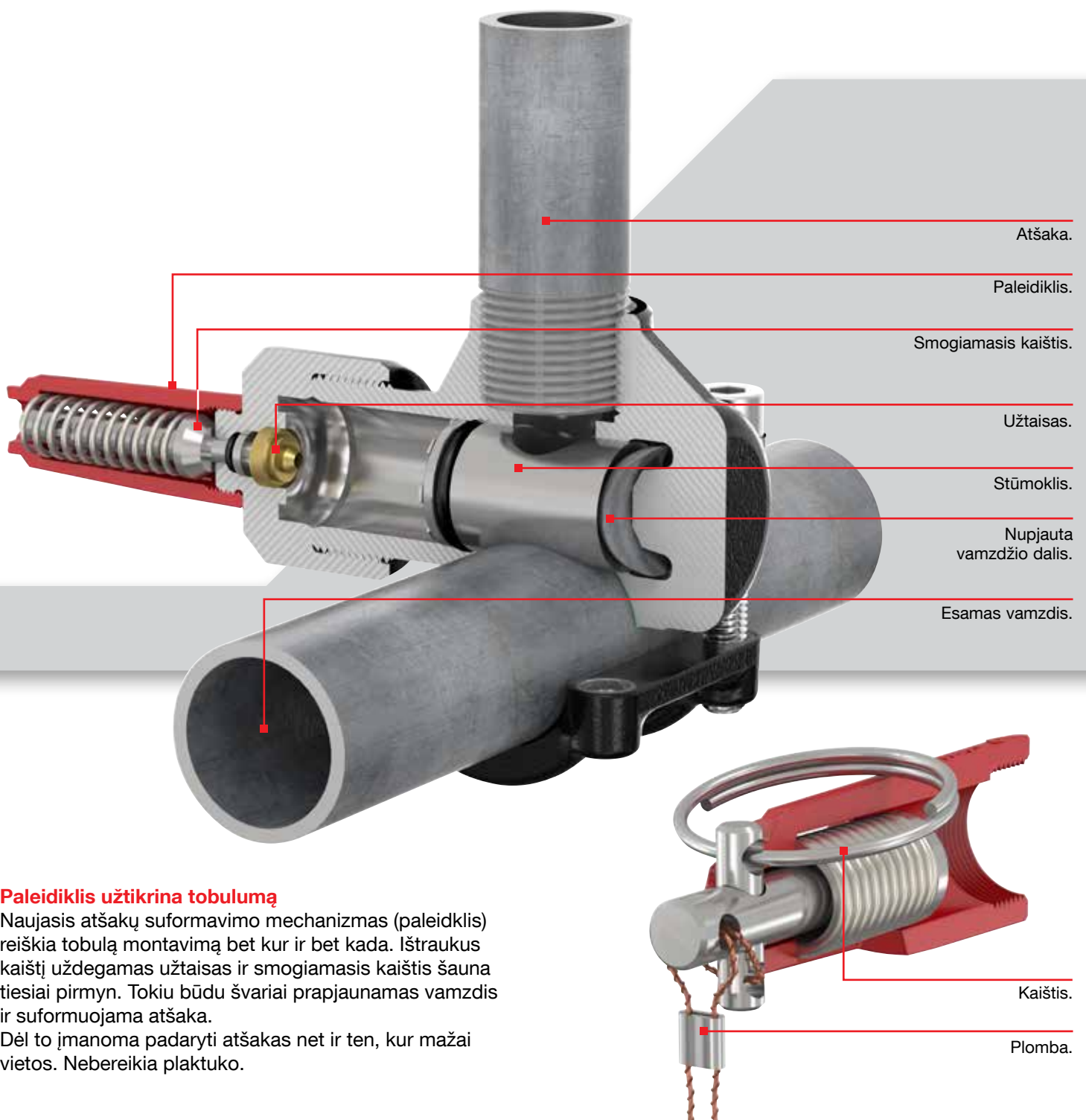
Novatoriška technologija

Naujas standartas

Novatoriškas metodas, kuriuo išsiskiria T-plus trišakis, yra išsamių mokslinių tyrimų rezultatas.

Jo konstrukcija unikali ir atitinka montuotojų ir jų užsakovų reikalavimus. Be to, jis pasižymi novatoriškomis ypatybėmis. Stūmoklio, smogiamojo kaiščio ir paleidiklio deriniu nustatomas naujas veikiančių sistemų atšakų suformavimo standartas.

Montuotojai gali akimirksniu padaryti atšaką veikiančiose sistemose. Todėl vykdant šiuos darbus nereikia stabdyti gamybinio proceso, taip pat užsakovas išvengs problemų ateityje, eksploatuojant tokią sistemą.



Paleidiklis užtikrina tobulumą

Naujasis atšakų suformavimo mechanizmas (paleidiklis) reiškia tobulą montavimą bet kur ir bet kada. Ištraukus kaištį uždegamas užtaisas ir smogiamasis kaištis šauna tiesiai pirmyn. Tokiu būdu švariai prapjaunamas vamzdis ir suformuojama atšaka.

Dėl to įmanoma padaryti atšakas net ir ten, kur mažai vietos. Nebereikia plaktuko.

Efektyvus veikimas ir lengvas montavimas

Sumontuota akimirksniu

Mes visada ieškome sprendimų, kuriais mūsų montuotojai ir jų užsakovai pasiekia geriausių rezultatų.

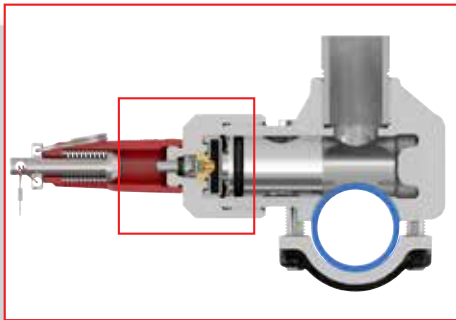
Taikydami gerai apgalvotus mokslinių tyrimų metodus ir išsamius bandymus suradome patį efektyviausią sprendimą.

Naudojant T-plus trišakį montuotojui reikia atlikti kelis nesudėtingus veiksmus.

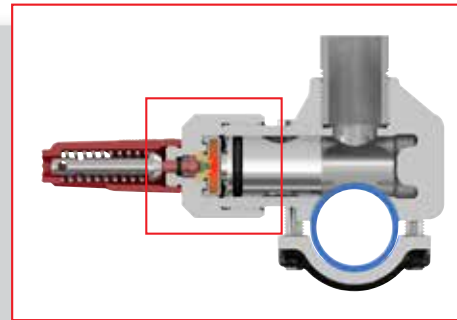
Mechanizmas užtikrina tobulą atšakos suformavimą.

Kaip tai veikia?

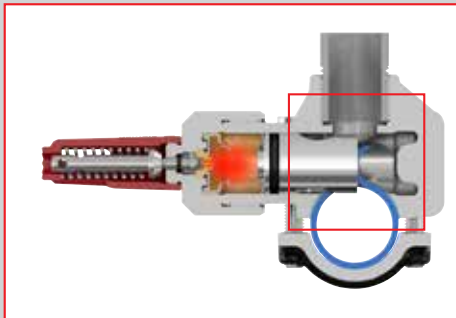
Štai kaip lengva naudoti T-plus trišakį.



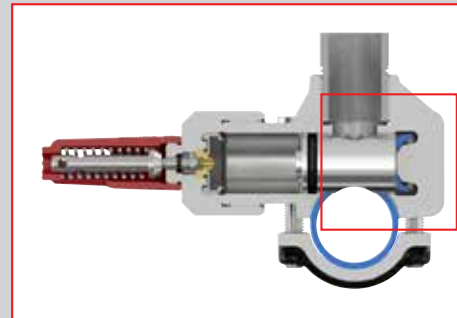
Stūmoklis
T-plus trišakio korpuse yra stūmoklis.



Uždegimas
Ištraukus paleidiklio kaištį uždega užtaisą.



Prapjaunamas vamzdis
Tai sukuria dujų slėgį, kuris stumia stūmoklį ir prapjauna vamzdį.



Nupjauta vamzdžio dalis.
Nupjauta vamzdžio dalis lieka „Flamco T-plus“ trišakio korpuse ir dėl to negali patekti į vamzdį.

Montavimas

Mums Flamco įmonėje iš tikro patinka kurti lengvus dalykus montuotojams. Tai taip pat priežastis, dėl ko sukūrėme naują tobulą atšakų suformavimo mechanizmą vos keliais etapais.

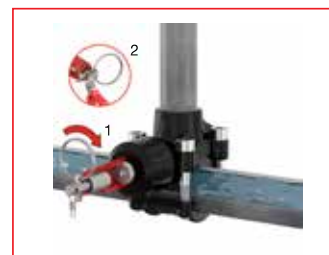
Nesvarbu, kad vietos visai mažai, montuotojas naudodamas T-plus visada gali užtikrinti optimalią kokybę. Niekad nebuvo taip lengva suformuoti atšaką.



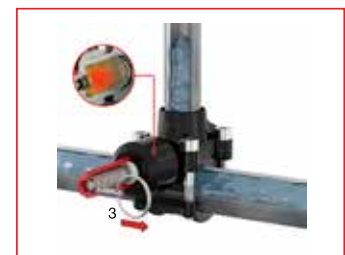
Uždėkite T-plus ant vamzdžio ir pritvirtinkite keturiais varžtais. Modeliai nuo 1½" tiekiami su įspaudžiamomis veržlėmis; varžtas įspaudžiamas, tada įsukamas į vietą.



Varžtus priveržkite kryžmai. Naudokite užveržimo jėgą, nurodytą instrukcijų vadove. Sujunkite atšaką. Įsitinkinkite, kad aktyvuojant T-plus atšakoje nėra vandens.



Pasukite ant T-plus esantį paleidiklį. Nustatykite pačią patogiausią traukti žiedo padėtį (1). Nutraukite plombą (2).



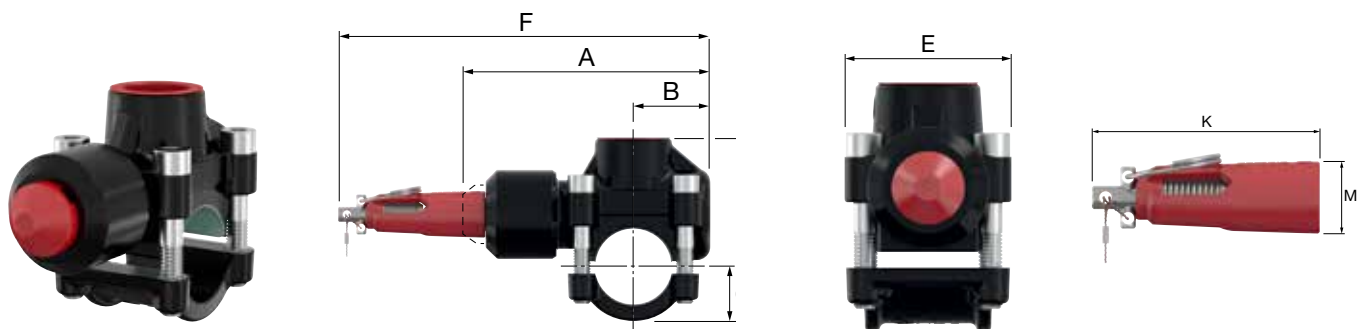
Ištraukite kaištį (3). Tokiu būdu švariai prapjaunamas vamzdis ir suformuojama atšaka. Ir tai viskas, ką reikia atlikti!

Visas asortimentas

Platus gaminių asortimentas


Siekdami tiekti visą gamą gaminių mes sudarėme platų gaminių asortimentą. Asortimentas apima gaminius, skirtus įvairioms sistemoms: nuo centrinio šildymo, vėsinimo sistemų, sanitarinių įrenginių, priešgaisrinės įrangos ir saulės energijos sistemų iki didelių pramoninių sistemų, pavyzdžiui, suspausto oro sistemų.

T-plus gaminamas įvairaus skersmens vamzdžiams. Visuose variantuose naudojama ta pati patentuota technologija. Siekiant paprastesnio sumontavimo modeliai nuo 1½" skersmens tiekiami su įspaudžiamomis veržlėmis.



T-plus, pagamintas iš ketaus

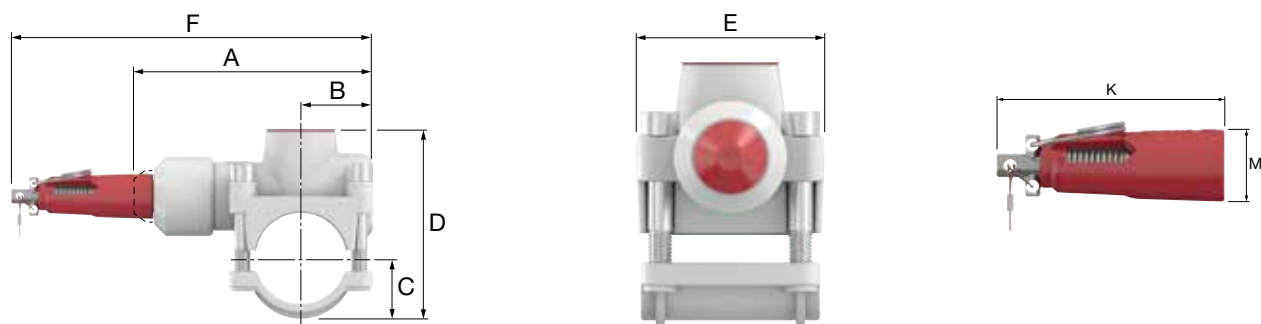
- Maksimalus darbinis slėgis: 25 bar.
- Maksimali leidžiama temperatūra: 120 °C.

Tipas	Vamzdžio skersmuo		Atšakos prijungimas	Leidžiamas sienelės storis (s)		Sukimo momento (Nm)		Užsakymo kodas
	Nom.	Išorinis (mm)		Min. (mm)	Maks. (mm)			
T-plus DN 15 x Rp ½"	½"	21,3	Rp ½"	2,0	3,25	10	1	90615
T-plus DN 20 x Rp ½"	¾"	26,9	Rp ½"	2,0	3,25	10	1	90620
T-plus DN 25 x Rp ¾"	1"	33,7	Rp ¾"	2,0	4,05	16	1	90626
T-plus DN 32 x Rp 1"	1 ¼"	42,4	Rp 1"	2,0	4,05	16	1	90632
T-plus DN 40 x Rp 1 ¼"	1 ½"	48,3	Rp 1 ¼"	2,3	4,05	30	1	90640
T-plus DN 50 x Rp 1 ¼"	2"	60,3	Rp 1 ¼"	2,3	4,50	30	1	90650
T-plus DN 65 x Rp 1 ¼"	2 ½"	76,1	Rp 1 ¼"	2,6	4,50	30	1	90665
T-plus DN 80 x Rp 1 ¼"	3"	88,9	Rp 1 ¼"	2,9	5,00	30	1	90680

CE 0589

T-plus, pagamintas iš ketaus - matmenys

Tipas	Matmenys							
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F + 13 (mm)	K (mm)	M (mm)
T-plus DN 15 x Rp ½"	100	28	19	67	47	166	66	21
T-plus DN 20 x Rp ½"	113	34	21	77	50	179	66	21
T-plus DN 25 x Rp ¾"	115	35	25	83	56	181	66	21
T-plus DN 32 x Rp 1"	130	38	29	102	69	196	66	21
T-plus DN 40 x Rp 1 ¼"	165	55	35	123	83	231	66	21
T-plus DN 50 x Rp 1 ¼"	167	55	43	136	83	233	66	21
T-plus DN 65 x Rp 1 ¼"	190	66	52	153	83	256	66	21
T-plus DN 80 x Rp 1 ¼"	190	66	58	168	83	256	66	21



T-plus, pagamintas iš žalvario

- Maksimalus darbinis slėgis: 16 bar.
- Maksimali leidžiama temperatūra: 120 °C.

Tipas	Išorinis vamzdžio skersmuo. (mm)	Atšakos prijungimas	Tinkama			Didžiausias leistinas sienelės storis (s)			Sukimo momento (Nm)	Užsakymas kodas	
			Plonasienis plienas	Varis	Nerūdijantis plienas	Plonasienis plienas (mm)	Varis (mm)	Nerūdijantis plienas (mm)			
T-plus 14 x G 1/2 M	14	G 1/2" M	-	✓	-	-	1,25	-	6	1	90514
T-plus 15 x G 1/2 M	15	G 1/2" M	✓	✓	✓	1,25	1,25	1,00	6	1	90515
T-plus 16 x G 1/2 M	16	G 1/2" M	-	✓	-	-	1,25	-	6	1	90516
T-plus 18 x G 1/2 M	18	G 1/2" M	✓	✓	✓	1,25	1,25	1,00	6	1	90518
T-plus 22 x G 1/2 M *	22	G 1/2" M	✓	✓	✓	1,50	1,25	1,25	6	1	90522
T-plus 28 x Rp 3/4	28	Rp 3/4"	✓	✓	✓	1,50	1,50	1,25	10	1	90528
T-plus 35 x Rp 3/4	35	Rp 3/4"	✓	✓	✓	1,50	1,50	1,50	10	1	90535
T-plus 42 x Rp 3/4	42	Rp 3/4"	✓	✓	-	1,50	1,50	-	10	1	90542

* Komplektuojamas su 15 mm suspaudžiančiu antgaliu



T-plus, pagamintas iš žalvario - matmenys

Tipas	Matmenys								
	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F + 13 (mm)	K (mm)	M (mm)	
T-plus 14 x G 1/2 M	75	17	13	48	35	141	66	21	
T-plus 15 x G 1/2 M	75	17	13	51	35	141	66	21	
T-plus 16 x G 1/2 M	75	17	12	46	35	141	66	21	
T-plus 18 x G 1/2 M	88	24	14	51	40	154	66	21	
T-plus 22 x G 1/2 M	88	24	15	58	40	154	66	21	
T-plus 28 x Rp 3/4	105	29	22	76	57	171	66	21	
T-plus 35 x Rp 3/4	108	30	25	82	56	174	66	21	
T-plus 42 x Rp 3/4	115	35	29	89	63	181	66	21	

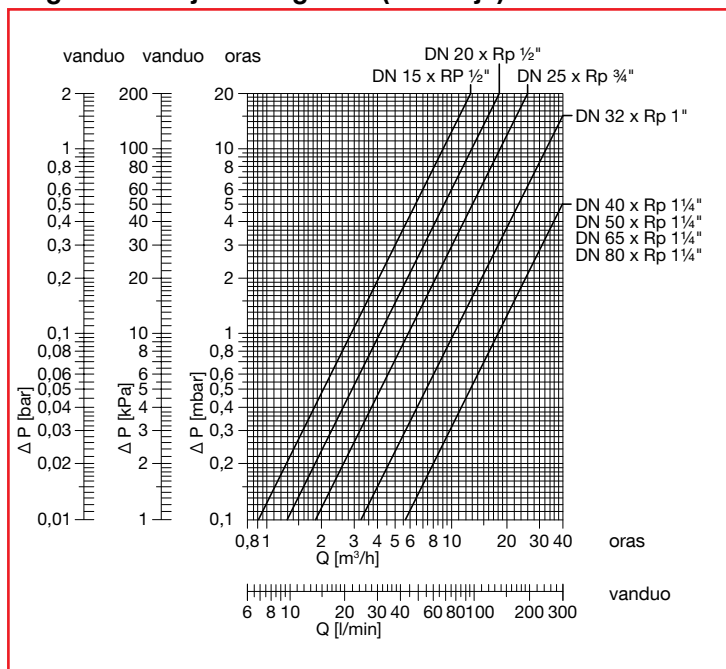
Parinkimas

Parinkimo lentelēs

Gaminami divieju tipu T-plus trišakiai: iš ketaus gaminamas variants storasieniams plieniniams vamzdžiams ir žalvarinis variants variniams vamzdžiams, plonasieniams plieniniams vamzdžiams, centrinio šildymo vamzdžiams ir nerūdijančio plieno vamzdžiams. Lentelēs parodyta, kaip parinkti tinkamo tipo trišakį savo sistemai.

T-plus, pagamintas iš ketaus Storasieniams plieniniams vamzdžiams

Slėgio sumažėjimo diagrama (atšakoje)



Terpē: vanduo

Tikrinant su oru pagal CETOP 3 RP/50 P sąlygas gautos vertēs, Kurios atitinka suspausto oro sistemų reikalavimus.

Srautas (atšakoje)

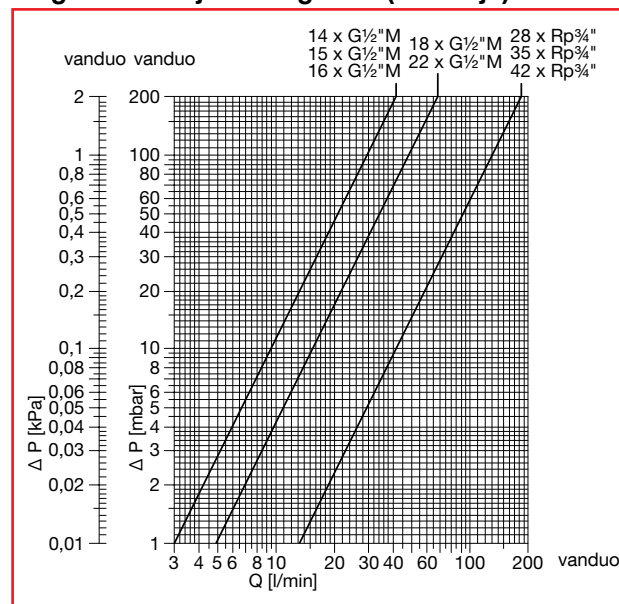
Tipas	Vanduo (m³/h) *	Vanduo l/min *	Oras (m³/h) *
T-plus DN 15 x Rp 1/2	3,9	65	2,9
T-plus DN 20 x Rp 1/2	6,0	100	4,1
T-plus DN 25 x Rp 3/4	7,8	130	6,0
T-plus DN 32 x Rp 1	15,0	250	10,5
T-plus DN 40 x Rp 1 1/4	24,6	410	18,2
T-plus DN 50 x Rp 1 1/4	24,6	410	18,2
T-plus DN 65 x Rp 1 1/4	24,6	410	18,2
T-plus DN 80 x Rp 1 1/4	24,6	410	18,2

* Srautas esant 1 bar (100 kPa) slėgio sumažėjimui.

** Srautas esant 1 mbar (0,1 kPa) slėgio sumažėjimui.

T-plus, pagamintas iš žalvario Variniams, plonasieniams centrinio šildymo ir nerūdi- jančio plieno vamzdžiams

Slėgio sumažėjimo diagrama (atšakoje)



Terpē: vanduo

Srautas (atšakoje)

Tipas	Vanduo (m³/h) *	Vanduo l/min *
T-plus 14 x G 1/2 M	1,8	30
T-plus 15 x G 1/2 M	1,8	30
T-plus 16 x G 1/2 M	1,8	30
T-plus 18 x G 1/2 M	2,9	49
T-plus 22 x G 1/2 M	2,9	49
T-plus 28 x Rp 3/4	7,8	130
T-plus 35 x Rp 3/4	7,8	130
T-plus 42 x Rp 3/4	7,8	130

* Srautas esant 1 bar (100 kPa) slėgio sumažėjimui.

Flamco Baltic

Lõõtsa 4

Tallinn 11415

Estonia

T +372 56 88 38 38

F +372 56 00 01 63

E info@flamco.ee

I www.flamcogroup.com