



T-plus

Vytvoření odbočky za provozu systému

snižuje riziko defektů a šetří čas a náklady na instalaci

- Vypouštění není nutné, takže do systému nemůže proniknout žádný vzduch ani nečistota.
- Spoušť zajišťuje vždy perfektní odbočky.
- Snadné vytváření odboček i v omezeném prostoru.
- Optimální utěsnění potrubí.
- Antikoroziční nátěr.
- Jednoduchá přípravná instalace se zaklapávací maticí (u modelů od 1½").

Odbočky lze vytvářet mnohem snáze

Rozšíření, přestavba nebo oprava stávajících systémů způsobuje často problémy. Za normálních okolností je nutné před vytvořením odbočky odstavit systém z provozu, aby bylo možno vypustit vodu nebo zmrazit vodu v potrubí. Koneckonců, nemůžete prostě dělat díry do tlakového potrubí, když v něm proudí voda. Zastavení výrobního procesu je však časově náročné a nákladné, a tedy nepohodlné.



Jaké důsledky to může mít? Tradiční způsob vytváření odboček znamená přerušení výrobního procesu.

A to v konečném důsledku znamená:

- Pronikání vzduchu a nečistot do systému.
- Poškození součástí.
- Odpor a selhání v systému.
- Negativní vliv na výkon výrobního procesu.
- Kratší životnost celého systému.
- Větší možnost opocení.
- Větší spotřeba energie a tím také vyšší náklady.

Nepříjemné a nákladné situace

Nutnost vypustit a naplnit systém umožňuje pronikání kyslíku do systému. Ocel při kontaktu s kyslíkem oxiduje. Tomu je třeba zamezit, protože to má za následek korozi. Koroze naopak vytváří magnetit, který způsobuje problémy s čerpadly, výměníky tepla, trojcestnými ventily, potrubím, radiátory a teplotními senzory. Magnetit má nepříznivý vliv na výkon, způsobuje selhání a snižuje životnost systému. Vytváření otvorů v potrubí se zmrazenou vodou není o nic lepší. Způsobuje pronikání nečistot ve formě špon do systému. Kromě toho, tradiční T-díly nelze vždy přesně upevnit na drsné trubky, čímž se zvyšuje riziko netěsnosti. Stručně řečeno, tradiční uzavírací metody obecně vyvolávají nepříjemnosti. Něco takového nikdo nechce.

Správné řešení

Vytvoření odbočky za provozu systému

Flamco nabízí řešení pomocí inovativního dílu T-plus. Je speciálně navržen tak, aby rychle a snadno vytvářel dokonalé odbočky za provozu systému. T-plus šetří čas a náklady na instalaci, a navíc má pozitivní vliv na životnost systému. A přitom všem není třeba vypustit a znovu napustit vodu do systému, ani zmrazit vodu v potrubí.

To znamená, že do systému se nemůže dostat žádný vzduch ani nečistoty, které by mohly způsobit poruchu nebo závadu. Další výhodou je bezpečnost zajištěná dokonalou odbočkou pomocí inteligentního řezacího mechanismu (spouště). I v omezeném prostoru! Kromě toho, těsnění zajišťuje optimální uzavření, a zamezuje jakémukoli možnému úniku.

Nezbytný produkt pro rozšíření, transformaci nebo generální opravu stávajícího systému. Dokonce i pro systémy, které pracují nepřetržitě, a které jsou nezbytné pro běh procesů.



Hlavní výhody

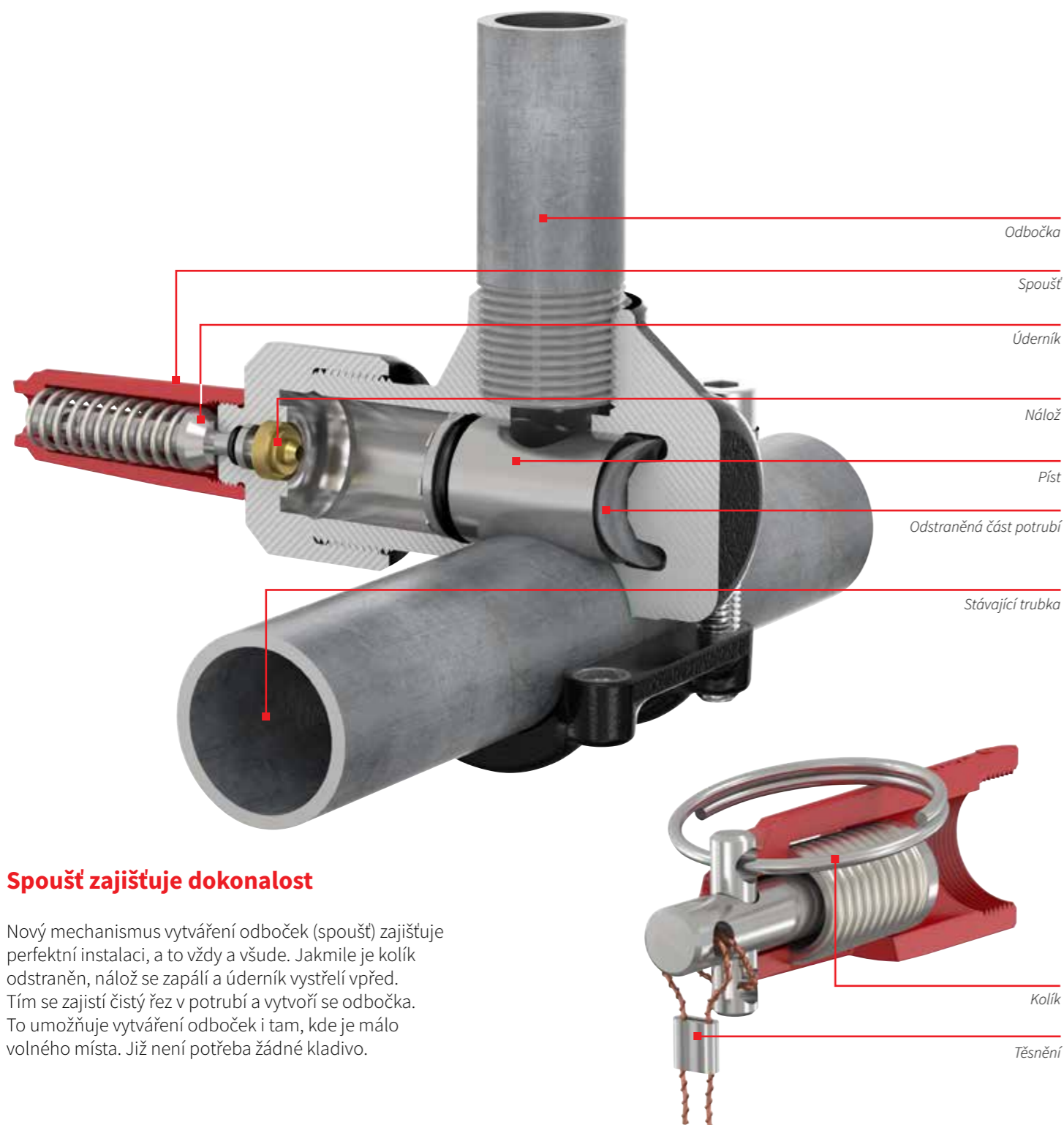
- Šetří čas a náklady na instalaci.
- Vytváří odbočky za provozu systému.
- Vypouštění není nutné, takže do systému nemůže proniknout žádný vzduch ani nečistota.
- Spoušť zajišťuje vždy perfektní odbočky.
- Snadné vytváření odboček i v omezeném prostoru.
- Optimální utěsnění potrubí.
- Antikorozní nátěr.
- Jednoduchá přípravná instalace se zaklapávací maticí (u modelů od 1 1/2").

Průkopnická technologie

Nový standard

Inovativní a vynikající technika T-plus je výsledkem rozsáhlého výzkumu. Má jedinečnou konstrukci a přesně reaguje na požadavky montérů a jejich zákazníků. A má řadu průlomových a inovativních funkcí. Kombinace pístu, úderníku a spouště nastavuje nový standard pro vytváření odboček v systémech během provozu.

Montéři mohou vytvořit odbočku během mrknutí oka v systémech, které jsou stále v provozu. To znamená, že tyto technické zásahy nezpůsobí žádné narušení provozu a organizace bude v budoucnu méně často čelit problémům.



Spoušť zajišťuje dokonalost

Nový mechanismus vytváření odboček (spoušť) zajišťuje perfektní instalaci, a to vždy a všude. Jakmile je kolík odstraněn, nálož se zapálí a úderník vystřelí vpřed. Tím se zajistí čistý řez v potrubí a vytvoří se odbočka. To umožňuje vytváření odboček i tam, kde je málo volného místa. Již není potřeba žádné kladivo.

Efektivní provoz a snadná instalace

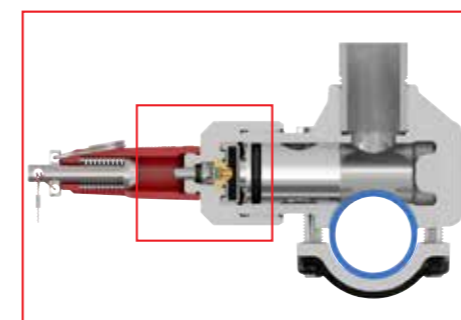
Instalace během mrknutí oka

Neustále hledáme pro naše montéry a jejich zákazníky řešení, která dosahují nejlepších výsledků v nejkratším čase. Využíváme promyšlený výzkum a rozsáhlé testování. Vyvinuli jsme nejefektivnější dostupná řešení.

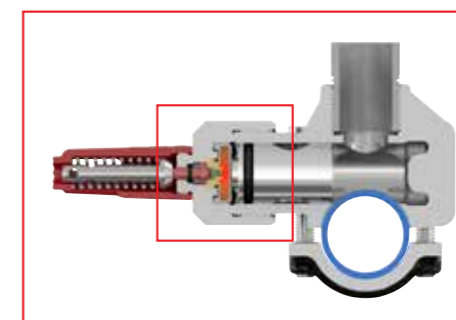
Díky T-Plus musí montér provádět pouze několik jednoduchých činností. Tento mechanismus zajišťuje vytvoření dokonalé odbočky.

Princip fungování

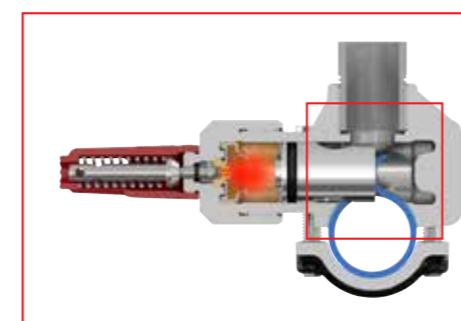
Použití T-plus je snadné



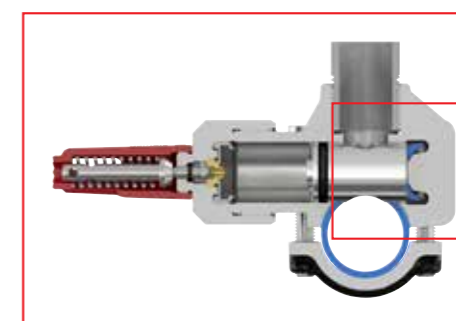
Píst
V pouzdru T-plus je umístěn píst.



Zážeh
Jakmile je kolík odstraněn, úderník narazí zapálí nálož.



Proříznutí potrubí
Tím se vytvoří tlak plynu, který odtlačí píst a částečně seřízne trubku a tím ji otevře.



Odstraněná část potrubí
Pouzdro Flamco T-plus udržuje odstraněnou část trubky, takže se nemůže dostat zpět do potrubí.

Instalace

Společnost Flamco ráda usnadňuje práci montérům. To je také důvod, proč jsme vyvinuli nový mechanismus pro vytváření perfektních odboček v pouhých čtyřech krocích.

Bez ohledu na to, jak malý prostor je k dispozici, montéři mohou díky T-plus vždy dodávat optimální kvalitu. Vytvoření odbočky nebylo nikdy jednodušší.



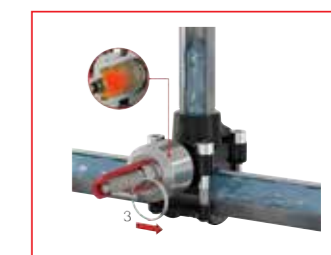
Připevněte T-plus k potrubí a zajistěte čtyřmi šrouby. Modely od 1½" se dodávají se zaklapávacími maticemi. Šroub po našroubování na své místo zaklapne.



Utáhněte šrouby křížem. Použijte utahovací moment uvedený v návodu k obsluze. Připojte odbočku. Při aktivaci T-plus se ujistěte, že v odbočce není žádná voda.



Otočte spoušť na T-plus. Umístěte kroužek v co nejvhodnějším směru pro vytažení (1). Prořízněte těsnění (2).



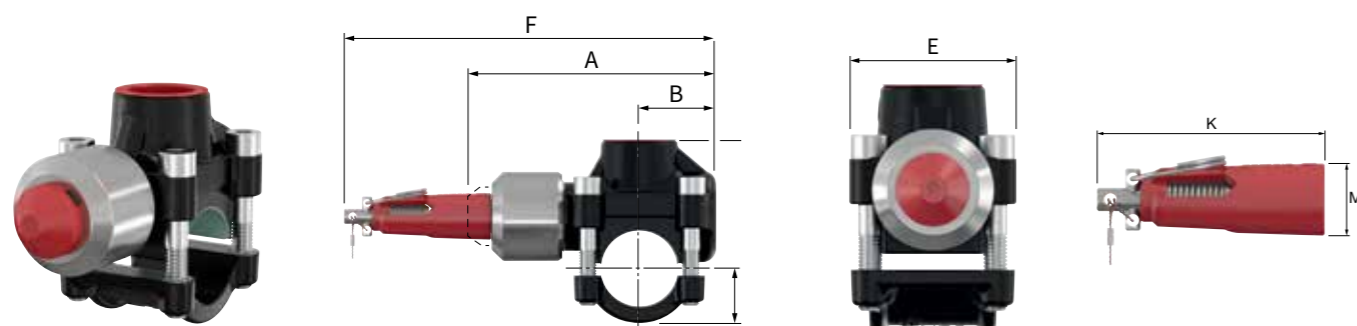
Vytáhněte kolík (3). Tím se zajistí čistý řez potrubí a vytvoří se odbočka. A to je všechno!

Kompletní sortiment

Široký sortiment

Aby bylo možné dodávat celé spektrum, sestavili jsme rozsáhlý sortiment. Od variant pro ústřední topení, chlazení, zdravotní techniku, hašení požárů a solárních zařízení až po rozsáhlá průmyslová zařízení, jako jsou například instalace se stlačeným vzduchem.

T-plus je k dispozici s různými průměry potrubí. Patentovaná technologie je ve všech variantách stejná. Modely od 1 1/2" se dodávají se zaklapávací maticí pro jednoduchou přípravu instalace.



T-plus, litinové

- Maximální provozní tlak: 25 barů.
- Max. přípustná teplota: 130 °C.

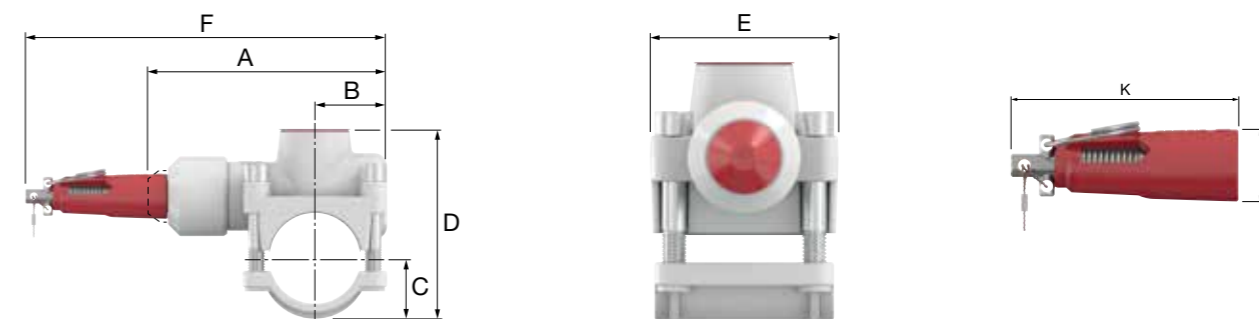
Typ	Ø Trubky		Odbočka přípojka	Přípustná tloušťka stěny (s)		Krouticím [Nm]		Objednací číslo
	Jmen.	Vněj. prům. [mm]		Min. [mm]	Max. [mm]			
T-plus DN 15 x Rp 1/2	1/2"	21.3	Rp 1/2"	2.0	3.25	16	1	90615
T-plus DN 20 x Rp 1/2	3/4"	26.9	Rp 1/2"	2.0	3.25	16	1	90620
T-plus DN 25 x Rp 3/4	1"	33.7	Rp 3/4"	2.0	4.05	16	1	90626
T-plus DN 32 x Rp 1	1 1/4"	42.4	Rp 1"	2.0	4.05	16	1	90632
T-plus DN 40 x Rp 1 1/4	1 1/2"	48.3	Rp 1 1/4"	2.3	4.05	30	1	90640
T-plus DN 50 x Rp 1 1/4	2"	60.3	Rp 1 1/4"	2.3	4.50	30	1	90650
T-plus DN 65 x Rp 1 1/4	2 1/2"	76.1	Rp 1 1/4"	2.6	4.50	30	1	90665
T-plus DN 80 x Rp 1 1/4	3"	88.9	Rp 1 1/4"	2.9	5.00	30	1	90680



T-plus, litina - Rozměry

Typ	Rozměry							
	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F* [mm]	K [mm]	M [mm]
T-plus DN 15 x Rp 1/2	100	28	19	67	47	153	66	21
T-plus DN 20 x Rp 1/2	113	34	21	77	50	166	66	21
T-plus DN 25 x Rp 3/4	115	35	25	83	56	168	66	21
T-plus DN 32 x Rp 1	130	38	29	102	69	183	66	21
T-plus DN 40 x Rp 1 1/4	165	55	35	123	83	218	66	21
T-plus DN 50 x Rp 1 1/4	167	55	43	136	83	220	66	21
T-plus DN 65 x Rp 1 1/4	190	66	52	153	83	243	66	21
T-plus DN 80 x Rp 1 1/4	190	66	58	168	83	243	66	21

* Mějte na paměti, že po vytvoření odbočky je nutné počítat s prostorem minimálně 13 mm aby bylo možné odmontovat spouštěcí mechanismus.



T-plus, mosaz

- Maximální provozní tlak: 16 barů.
- Max. přípustná teplota: 130 °C.

Typ	Ø Trubky vnější [mm]	Odbočná přípojka	Aplikace			Max. přípustná tloušťka stěny (s)			Krouticím [Nm]		Objednací číslo
			Ten-kostěná ocel	Měď	Nerezová ocel	Ten-kostěná ocel [mm]	Měď [mm]	Nerezová ocel [mm]			
T-plus 14 x G 1/2 M	14	G 1/2" M	-	✓	-	-	1.25	-	6	1	90514
T-plus 15 x G 1/2 M	15	G 1/2" M	✓	✓	✓	1,25	1.25	1.00	6	1	90515
T-plus 16 x G 1/2 M	16	G 1/2" M	-	✓	-	-	1.25	-	6	1	90516
T-plus 18 x G 1/2 M	18	G 1/2" M	✓	✓	✓	1,25	1.25	1.00	6	1	90518
T-plus 22 x G 1/2 M*	22	G 1/2" M	✓	✓	✓	1,50	1.25	1.25	6	1	90522
T-plus 28 x Rp 3/4	28	Rp 3/4"	✓	✓	✓	1,50	1.50	1.25	10	1	90528
T-plus 35 x Rp 3/4	35	Rp 3/4"	✓	✓	✓	1,50	1.50	1.50	10	1	90535
T-plus 42 x Rp 3/4	42	Rp 3/4"	✓	✓	-	1,50	1.50	-	10	1	90542

* Kompletní s doprovodným 15mm vybavením



T-plus, mosaz - Rozměry

Typ	Rozměry							
	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F* [mm]	K [mm]	M [mm]
T-plus 14 x G 1/2 M	75	17	13	48	35	153	66	21
T-plus 15 x G 1/2 M	75	17	13	51	35	166	66	21
T-plus 16 x G 1/2 M	75	17	12	46	35	168	66	21
T-plus 18 x G 1/2 M	88	24	14	51	40	183	66	21
T-plus 22 x G 1/2 M	88	24	15	58	40	218	66	21
T-plus 28 x Rp 3/4	105	29	22	76	57	220	66	21
T-plus 35 x Rp 3/4	108	30	25	82	56	243	66	21
T-plus 42 x Rp 3/4	115	35	29	89	63	243	66	21

* Mějte na paměti, že po vytvoření odbočky je nutné počítat s prostorem minimálně 13 mm aby bylo možné odmontovat spouštěcí mechanismus.

Výběr

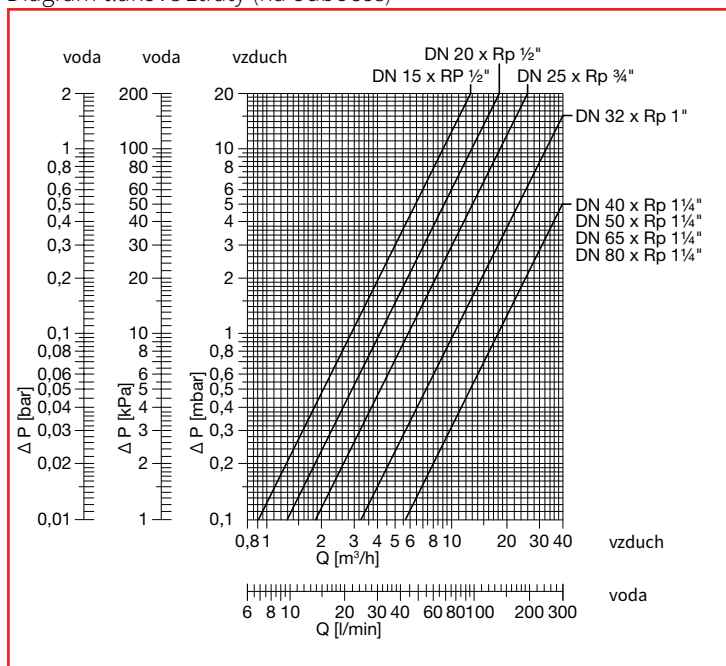
Výběrové tabulky

Jsou k dispozici dva typy T-plus: litinová verze pro silnostěnné ocelové trubky a mosazná verze pro měděné trubky, tenkostěnné ocelové trubky, trubky ústředního topení a nerezové trubky. Níže uvedené tabulky vám pomohou zvolit správný typ pro vaši aplikaci.

T-plus, litina

Pro silnostěnné ocelové trubky

Diagram tlakové ztráty (na odbočce)



Médium: voda / vzduch

Při testování se vzduchem za podmínek CETOP 3 RP/50 P byly zjištěny hodnoty, které jsou v souladu s požadavky na instalace se stlačeným vzduchem.

Průtok (v odbočce)

Typ	Voda m³/h *	Voda l/min *	Vzduch m³/h **
T-plus DN 15 x Rp 1/2	3.9	65	2.9
T-plus DN 20 x Rp 1/2	6.0	100	4.1
T-plus DN 25 x Rp 3/4	7.8	130	6.0
T-plus DN 32 x Rp 1	15.0	250	10.5
T-plus DN 40 x Rp 1 1/4	24.6	410	18.2
T-plus DN 50 x Rp 1 1/4	24.6	410	18.2
T-plus DN 65 x Rp 1 1/4	24.6	410	18.2
T-plus DN 80 x Rp 1 1/4	24.6	410	18.2

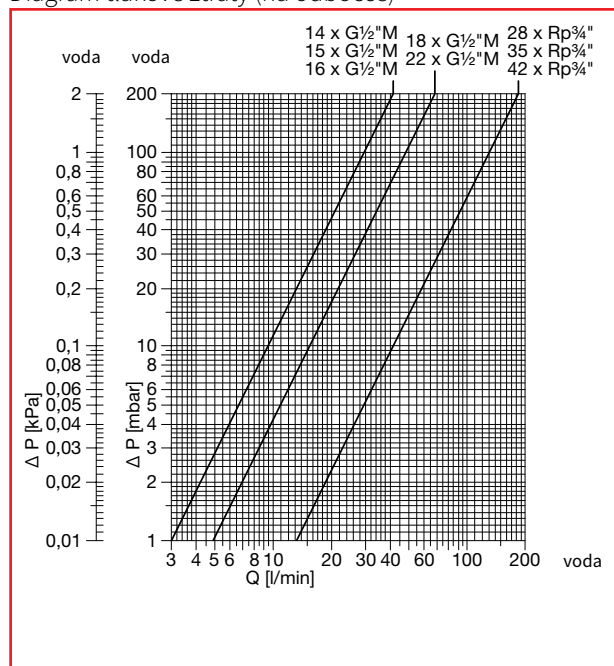
* Průtok při tlakové ztrátě 1 bar (100 kPa).

** Průtok při tlakové ztrátě 1 mbar (0,1 kPa).

T-plus, mosaz

Pro měděné trubky, tenkostěnné trubky ústředního topení a trubky z nerezové oceli

Diagram tlakové ztráty (na odbočce)



Médium: voda

Průtok (v odbočce)

Typ	Voda m³/h *	Voda l/min *
T-plus 14 x G 1/2 M	1.8	30
T-plus 15 x G 1/2 M	1.8	30
T-plus 16 x G 1/2 M	1.8	30
T-plus 18 x G 1/2 M	2.9	49
T-plus 22 x G 1/2 M	2.9	49
T-plus 28 x Rp 3/4	7.8	130
T-plus 35 x Rp 3/4	7.8	130
T-plus 42 x Rp 3/4	7.8	130

* Průtok při tlakové ztrátě 1 bar (100 kPa).

Flamco CZ s.r.o.

K Bílému vrchu 2978/5

193 00 Praha 9

Česká republika

T +420 284 00 10 16

E info@meibes.cz